

Maschinenbau Bachelor Prüfungsplan und Modulverteilung

| Studienmodule | 1. Semester | | 2. Semester | | 3. Semester | | 4. Semester | | 5. Semester | | 6. Semester | | Credit Points |
|--|-------------|----|-------------|----|-------------|----|------------------|----|-------------|----|-------------|----|---------------|
| | SL | PL | SL | PL | SL | PL | SL | PL | SL | PL | SL | PL | |
| Werkstofftechnik | L | KL | | | | | | | | | | | 6 |
| Wissenschaftliches Arbeiten | KÜ | KÜ | | | | | | | | | | | 6 |
| Mathematik 1 | | KL | | | | | | | | | | | 6 |
| Physik für das Ingenieurwesen | | KL | | | | | | | | | | | 6 |
| Material- und Produktionswirtschaft | | KL | | | | | | | | | | | 6 |
| Einführung in die Betriebswirtschaft | | | KÜ | KL | | | | | | | | | 6 |
| Grundlagen der Informationstechnik | | | | HA | | | | | | | | | 6 |
| Mathematik 2 | | | | KL | | | | | | | | | 6 |
| Fertigungstechnik | | | KÜ | KL | | | | | | | | | 6 |
| Projektmanagement | | | | KÜ | | | | | | | | | 6 |
| Technische Mechanik 1 | | | | | | KL | | | | | | | 6 |
| Elektrotechnik/Elektronik | | | | | L | KL | | | | | | | 6 |
| Mathematik 3 | | | | | | KL | | | | | | | 6 |
| Technische Thermodynamik 1 – Grundlagen | | | | | | KL | | | | | | | 6 |
| Automatisierungstechnik | | | | | | HA | | | | | | | 6 |
| Konstruktion und Maschinenelemente 1 – Einführung in CAD | | | | | | | | HA | | | | | 6 |
| Technische Mechanik 2 | | | | | | | | KL | | | | | 6 |
| Strömungsmechanik | | | | | | | | KL | | | | | 6 |
| Konstruktion und Maschinenelemente 2 – Konstruktionsmethodik | | | | | | | | KL | | | | | 6 |
| Wahlpflicht | | | | | | | SL oder PL KL | | | | | | 6 |
| Programmierung 1 | | | | | | | | | KÜ | KL | | | 6 |
| Messtechnik/Qualitätssicherung | | | | | | | | | L | KL | | | 6 |
| Antriebs- und Fluidtechnik | | | | | | | | | L | KL | | | 6 |
| Technische Thermodynamik 2 – Wärmeübertragung | | | | | | | | | | KL | | | 6 |
| Konstruktion und Maschinenelemente 3 – Konstruktionsarbeit | | | | | | | | | KÜ | HA | | | 6 |
| Studienschwerpunkt | | | | | | | | | | | KÜ | KL | 18 |
| Credit Points insgesamt | | | | | | | | | | | | | 168 |

BA = Bachelorarbeit, HA = Hausarbeit, KL = Klausur, KÜ = Komplexe Übung, L = Labor, PL = Prüfungsleistung, SL = Studienleistung

Der Bachelorstudiengang Maschinenbau in 6 Semestern mit 180 ECTS Credit Points

| | 1. Semester | | 2. Semester | | 3. Semester | | 4. Semester | | 5. Semester | | 6. Semester | | Credit Points |
|--------------------------------|-------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|---------------|
| | SL | PL | |
| Studienmodule insgesamt | | | | | | | | | | | | | 168 |
| Bachelorarbeit | | | | | | | | | | | | BA | 12 |
| Credit Points insgesamt | | | | | | | | | | | | | 180 |

Der Bachelorstudiengang Maschinenbau in 7 Semestern mit 210 ECTS Credit Points

| | 1. Semester | | 2. Semester | | 3. Semester | | 4. Semester | | 5. Semester | | 6. Semester | | 7. Semester | | Credit Points |
|--------------------------------|-------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|----|-------------|-----|---------------|
| | SL | PL | |
| Studienmodule insgesamt | | | | | | | | | | | | | | 168 | |
| Hauptpraktikum | | | | | | | | | | | | PA | | 30 | |
| Bachelorarbeit | | | | | | | | | | | | | BA | 12 | |
| Credit Points insgesamt | | | | | | | | | | | | | | | 210 |