HFH HAMBURGER FERN-HOCHSCHULE

Maschinenbau Bachelor Prüfungsplan und Modulverteilung

Studienmodule	1. Semester SL	1. Semester PL	2. Semester SL	2. Semester PL	3. Semester SL	3. Semester PL	4. Semester SL	4. Semester PL	5. Semester SL	5. Semester PL	6. Semester SL	6. Semester PL	7. Semester SL	7. Semester PL	Credit Points
Werkstofftechnik	L	KL													6
Wissenschaftliches Arbeiten	KÜ	KÜ													6
Mathematik 1		KL													6
Physik für das Ingenieurwesen		KL													6
Einführung in die Betriebswirtschaft				KL											6
Mathematik 2				KL											6
Grundlagen der Informationstechnik				HA											6
Fertigungstechnik			KÜ	KL											6
Technische Mechanik 1						KL									6
Elektrotechnik/Elektronik					L	KL									6
Mathematik 3						KL									6
Technische Thermodynamik 1 – Grundlagen						KL									6
Konstruktion und Maschinenelemente 1 – Einführung in CAD								HA							6
Technische Mechanik 2								KL							6
Strömungsmechanik								KL							6
Konstruktion und Maschinenelemente 2 – Konstruktionsmethodik								KL							6
Programmierung 1									KÜ	KL					6
Messtechnik/Qualitätssicherung									L	KL					6
Material- und Produktionswirtschaft										KL					6
Antriebs- und Fluidtechnik									L	KL					6
Technische Thermodynamik 2 – Wärmeübertragung												KL			6
Wahlpflicht											SL oder PL KL				6
Konstruktion und Maschinenelemente 3 – Konstruktionsarbeit											KÜ	HA			6
Automatisierungstechnik												HA			6
Projektmanagement														KÜ	6
Studienschwerpunkt													KÜ	KL	18
Credit Points insgesamt															**168**

BA = Bachelorarbeit, HA = Hausarbeit, KL = Klausur, KÜ = Komplexe Übung, PL = Prüfungsleistung, SL = Studienleistung

Der Bachelorstudiengang Maschinenbau in **8 Semestern** mit **180 ECTS** Credit Points

	1. Semester SL	1. Semester PL	2. Semester SL	2. Semester PL	3. Semester SL	3. Semester PL	4. Semester SL	4. Semester PL	5. Semester SL	5. Semester PL	6. Semester SL	6. Semester PL	7. Semester SL	7. Semester PL	8. Semester SL	8. Semester PL	Credit Points
Studienmodule insgesamt																	168
Bachelorarbeit															BA		12
Credit Points insgesamt																	**180**

Der Bachelorstudiengang Maschinenbau in **9 Semestern** mit **210 ECTS** Credit Points

	1. Semester SL	1. Semester PL	2. Semester SL	2. Semester PL	3. Semester SL	3. Semester PL	4. Semester SL	4. Semester PL	5. Semester SL	5. Semester PL	6. Semester SL	6. Semester PL	7. Semester SL	7. Semester PL	8. Semester SL	8. Semester PL	9. Semester SL	9. Semester PL	Credit Points
Studienmodule insgesamt																			168
Hauptpraktikum															PA				30
Bachelorarbeit																	BA		12
Credit Points insgesamt																			**210**